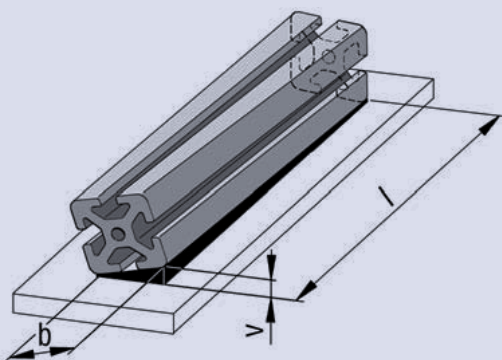


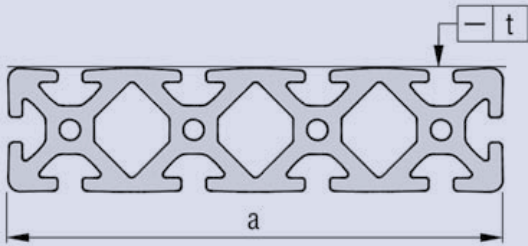
VERWINDUNG



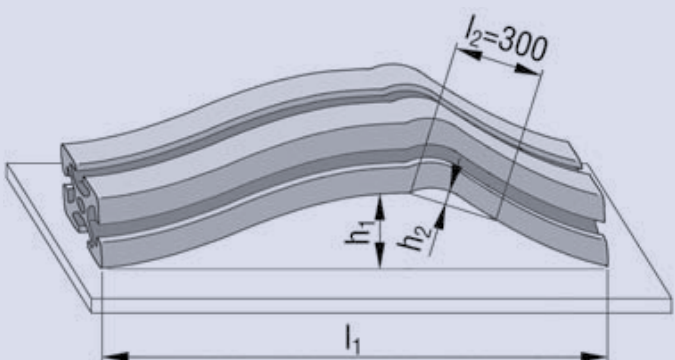
b [mm]		Verwindungstoleranz v bei Längen l [mm]					
über	bis	bis 1.000	bis 2.000	bis 3.000	bis 4.000	bis 5.000	bis 6.000
-	25	1,0	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0
25	50	1,0	1,2	1,5	1,8	2,0	2,0
50	75	1,0	1,2	1,2	1,5	2,0	2,0
75	100	1,0	1,5	1,8	2,2	2,5	3,0
100	125	1,2	1,5	1,8	2,2	2,5	3,0
125	150	1,2	1,5	1,8	2,2	2,5	3,0
150	200	1,5	1,8	2,2	2,6	3,0	3,5
200	300	1,8	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5
300	320	2,0	2,0	3,5	4,0	4,5	5,0

GERADHEITSTOLERANZ QUER

Breite a [mm]		Geradheitstoleranz
über	bis	t [mm]
0	80	0,3
80	120	0,4
120	160	0,5
160	240	0,7
240	320	1,0



GERADHEITSTOLERANZ LÄNGS



Länge l ₁ [mm]	Toleranz	
	h ₁ [mm]	h ₂
bis 1.000	0,7	
bis 2.000	1,3	Auf jeden Längenabschnitt
bis 3.000	1,8	l ₂ = 300 mm darf die
bis 4.000	2,2	Abweichung h ₂ höchstens
bis 5.000	2,6	0,3 mm betragen
bis 6.000	3,0	

WINKELTOLERANZ

Breite b [mm]		Winkeltoleranz
über	bis	w ± [mm]
0	20	0,2
20	40	0,4
40	80	0,6
80	120	0,8
120	200	1,2
200		1,5

